


«Утверждено»
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
« ___ » _____ 2019 год

Дефектная ведомость
на замену футеровки реактора №223

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материалы
1	Демонтаж кладки из не ошлаковавшихся огнеупорных изделий (демонтаж кладки из не ошлаковавшихся огнеупорных корундовых изделий и шамотного кирпича, работа в респираторе)	МЗ	47.53	
2	Демонтаж кладки из ошлаковавшихся огнеупорных изделий (демонтаж кладки из оплавленных огнеупорных корундовых изделий и шамотного кирпича, работа в респираторе)	МЗ	20.47	
3	Погрузка мусора вручную	ТН	132.14	
4	Футеровка фурурменной зоны горелочного канала реактора диаметром до 1 метра фасонными огнеупорными корундовыми изделиями	МЗ	0.636	Изделия марки «К»-1.596тн./0.54м3 Мергель МК-90=0.154тн./0.096м3

5	Футеровка внутреннего объёма реактора свыше 1 метра корундовыми изделиями	М3	23.27	Изделия марки «К»=5.87тн/1.985м3 Изделия марки «МК»=51.18тн.(или МКС-90=59.05тн)/18.2м3 Мергель МК-90=4.946тн./3.09м3
6	Заделка не плотностей огнеупорной набивной массой	М3	0.25	Масса корундовая набивная МКН-96=0.5тн./0.25м3
7	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметром свыше 1 метра шамотным кирпичом.	М3	15.89	Кирпич ША=29.65тн./14.04м3 Мергель МШ-28=2.6тн./1.85м3
8	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметром свыше 1 метра шамотным легковесным кирпичом.	М3	17.7	Кирпич ШЛ1.3=20.94тн./15.63м3 Мергель МШ-28=2.9тн./2.07м3
9	Монтаж кружал, опалубки при кладке горизонтальной части реактора	М2	10	
10	Резка шамотного кирпича	М2	10	Круг алмазный отрезной – 7шт.
11	Резка корундовых изделий	М2	20	
12	Резка шамотного легковесного теплоизоляционного кирпича	М2	30	
13	Монтаж/демонтаж лесов высотой до 14 метров внутри вертикального участка реактора диаметром 2130мм.	М2	38	

14	Демонтаж/монтаж металлоконструкций (разгрузочных полок)	тн	2.0	Лист Ст20, б=14мм - 1тн. Лист Ст20, б=10мм. - 1тн. Электроды УОНИ 13/55, ф4мм-30кг. Пропан=1.5кг Кислород=1.5 баллона
15	Монтаж, демонтаж каркаса теплового шатра	1м3 древе синьы	1.8	Пиломатериал 1.9м3 Гвозди 2кг.
16	Обшивка и снятие полиэтиленовой плёнки теплового шатра	М2	225	Проволока вязальная 2кг. Плётка п/э 248м2

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом «Подрядчика». Автокран предоставляет «Заказчик». Работы выполняются в зоне работающего оборудования и наличия вредных факторов.

Начальник цеха №2

Дашевский Ю.Н.

Главный механик

Бородин А.С.

Зам. главного механика

Перлев С.П.